

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
«НОВОЧЕРКАССКИЙ ЭЛЕКТРОВОЗОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

Отдел подготовки и развития персонала

Согласовано
УМС

Протокол № 2
«23» 07 2021 г.

Утверждаю
Директор по управлению персоналом
и социальной политике


«20» 08 2021 г. Ю.Б. Исаков

**Учебный план
Профессиональной подготовки по профессии
Сварщик газовой сварки
(Газосварщик)**

Срок обучения (в час) - 432 час.

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	в том числе			Форма контроля
			Лекции	ТЭС	Практ.	
I	Теоретическое обучение	80	70	10		Зачет
1.1	Охрана труда и окружающей среды, электро- и пожаробезопасность.	4	4			Промежуточный контроль (опрос)
1.2	Инструменты бережливого производства	2	2			
1.3	Качество, несоответствия и их последствия, безопасность продукции (с учетом практического опыта).	2	2			
1.4	<i>Общетехнический курс</i>	<i>16</i>	<i>12</i>	<i>4</i>		
1.4.1	Материаловедение	4	3	1		
1.4.2	Чтение чертежей и схем	4	3	1		
1.4.3	Допуски и технические измерения	4	3	1		
1.4.4	Основы электротехники	4	3	1		
1.5	<i>Специальный курс</i>	<i>44</i>	<i>38</i>	<i>6</i>		
1.5.1	Газовая сварка и наплавка деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов	10	10			
1.5.2	Оборудование и аппаратура для газовой сварки	8	6	2		
1.5.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	8	6	2		
1.5.4	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	14	14			
1.5.5	Дефекты и контроль качества сварных швов и соединений	4	2	2		
1.6	Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением	12	12			
II	Производственное обучение	352			352	
2.1	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность	2			2	
2.2	Ознакомление с предприятием	2			2	
2.3	Обучение приемам выполнения работ Сварщика газовой сварки	156			156	
2.3.1	Разбор технической и технологической документации.	6			6	
2.3.2	Обучение приемам рациональной организации рабочего места.	4			4	

2.3.3	Формирование навыков высокоэффективного и высококачественного труда, самоконтроля качества выполняемых работ.	4			4	
2.3.4	Назначение контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения	8			8	
2.3.5	Зажигание дуги и поддержание ее горения.	6			6	
2.3.6	Подготовка деталей из углеродистых и конструкционных сталей цветных металлов и их сплавов под сварку.	10			10	
2.3.7	Подготовка деталей под сварку.	10			10	
2.3.8	Сборка деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.	10			10	
2.3.9	Сборка деталей из легированной стали под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.	10			10	
2.3.10	Газовая сварка угловых швов пластин из углеродистой стали в различных положениях сварного шва.	12			12	
2.3.11	Газовая сварка стыковых и угловых швов пластин из легированной нержавеющей стали, алюминия и его сплавов в горизонтальном вертикальном и потолочном положении.	12			12	
2.3.12	Газовая сварка кольцевых швов труб из легированной нержавеющей стали в горизонтальном и вертикальном положении.	12			12	
2.3.13	Газовая сварка кольцевых швов труб из легированной нержавеющей стали в наклонном положении под углом 45 °.	12			12	
2.3.14	Газовая сварка кольцевых швов труб из алюминия и его сплавов в горизонтальном и вертикальном положении.	12			12	
2.3.15	Газовая сварка кольцевых швов труб из алюминия и его сплавов наклонном положении под углом	12			12	
2.3.16	Заварка отверстий и постановка заплат на детали из низкоуглеродистой стали.	16			16	
2.4	Самостоятельное выполнение работ Сварщика газовой сварки Квалификационная (пробная) работа	192			192	
ИТОГО		432	70	10	352	Экзамен

Разработчик:
Инструктор п/о



Л.В. Князева